رقم ۳ - ۱۹۰۰/۱

جمعة المهنرسين الحلكة المصرية ٢٨ شارع الملكة بالتاهرة — تاست ف ٣ ديسير سنة ١٩٢٠

المواصـــفات القياســـية المصرية

موال البناء

الاخشاب

طبعت بالقاهرة بمطاع سكك مَديد وتلغراف وتليفونات أيحومة الصرية سنة ١٩٥١ ESEN-CPS-BK-0000000376-ESE

00426452

رقم ۳ – ۱۹۵۰/۱

جمعبة المهندسين الملسكية المصريز

٢٨ شارع الملكة بالقاهرة — تاسست في ٣ ديسمبر سنة ١٩٢٠

المواصـــــفات القياســـــية المصرية

موان البناء

الاخشاب

طبعت بالقاهرة بمطاع سكاك مديد وتلغرافات وتليفونات انحكوت المصرية سنة ١٩٥١

# sh.

تنفيــُداً لقرارات المؤتمرات الهندســية في الشرق العربي ، فقد وضت لجنه المواصفات الحامة بمواد البناء ، بناء على طلب اللجنة العامة للمواصفات التي كوتتها جمعية المهندمين الملكية المصرية ، مشروع المواصفات القياسية المصرية الذي نبيط بها تعضيره ،

واللجنة اذ تتقدم بهـذا المشروع لحضرات الهندمين والمشتغلين بالأعمـال الهندسـية ، ترجو منهم التكرم بابداء آرائهم وما يعن لهم من مقترحات في مدي سـتة شـهور : حتى تتمكن اللجنة العامة للـواصفات من اجراء اللازم للقيام بوضع الصيخة النهائية الرسية للمواصفات القياسية المصرية .

مايو سنة ١٩٥١

مكرتير لجنة مواصفات مواد البناء

محمد محمد عرنى

# (u) أعضاد<sup>الل</sup>جنة

الر ئيس.		حضرة صاحب العزة محمد عزيز كمال بك
		« الاستاذ البكتور معنود عس
	i	« * « محمد محمود ایراهیم
	.,	« الدكتور اسحق مصطفى يحيى
		« · الاستاذ محمد خالد سعدالدين
		« « محمد علي حسنين
أعضاء		« « محب استينو
		« الدكتور محمد أحمد الجندي
	٠	« عبد الفتاح نجيب
		« الاستاذ محمد مصطفى السعيد
		موسيو سودرمان
		« جويدو بيانلي
السكر تير	••	حضرة الاستاذ حامد القداح

# (0)

مشيفة										
1			••		•	الأخشاب	بة با	الحا	حات	الصطد
1				٠. ٩	الحشر	نكوين	ب ک	الخا	حات	المطل
٢				• •		••		ب	الحث	عيوب
٥					ĕ	العقد	لجم	يري	تفـــــ	ملحق
٧		••		ة	نشا ئي	شاب الا	للأخ	لعامة	نات ا	المواصة
٨		3	السمية	لواح	. والأ	الروافد	ها في	اطات	واهتر	العقد
٩							ارض	لعــو	في ا	العقيد
٩					(	لأخشاب	ئم وا	القوا	في	العقب
11				• •				ب	الحث	ضعف
11	• •				بي	ين الحث	التكو	أو	النمو	مقدار
14				••		ت	ملقساه	ے الم	قياس	طريقة
12		4	السيك	واح	والأا	وارض	والع	وأفد	، الر	أخشاب
17				,	لحوا ٹل	بدة وا	والأء	أثم	، القو	أخشاب

# جمعية المهندسين الملكية المصرية

# الأخشاب ومواصفاتها

# المصطلحات الخاصة بالأخشاب

#### بند ١ \_ الا خشاب الإنشائية "Structural Timber"

مي الأخشاب التي يكون أهم عامل في اختيارها أو استعالها هو قوتها وهدة تحملها كأخشاب الجمالونات ـ والأعمدة ـ والأخشاب المستعملة في بناء الكباري أو السفن أو السيارات والأخشاب المستعملة في شدات المباني أو ما يماثل ذلك من الاستعال الذي تكون فيه قوة التحمل هي العامل الأول في الاختيار ،

# بنـد ٢ ـ المصطلحات الخاصة بتكوين الحشب

الحلقات السنوية "Annual ringa" والحلقة السنوية هي الطبقة النامية في منة تمو واحــدة ٠

الخشب "Heartwood" هو الجزء الداخلي الميت من الحشب .

الحشب "Sapwood" هو الجزء الحيوي الحارجي من الحشب ومو في العادة أقل دكنة من الخشب القلب .

الحشب الربيعي "Springwood" هو الجزء الأقل صلابة في الحلقات السنوية •

الحشب الصيفي مو الجزء الأكثر صلابة في الحلقات السنوية ولو أنه أدكن من الحشب الربيعي في الأخشاب اللينة ، ولهذا يمكن تمييزه في الحلقات السنوية ، ولكن هذا التمبيز قد يستعصى في حالة الأخشاب الصلبة . النخاع "Pith" هو الجسم اللين الظاهر في المحور الانشائي للخشب الحشب الحشب الحشب الحسالي من أي تلف حديث أو

قديم ٠

### عيسوب الحشب

#### العيوب الاصطلاحية في الحشب :

العيوب "Defects" هي أي دوائب أو عدم انتظام في التكوين الحارجي أو الداخلي الذي تد يتسب عنه نقص في قوة تحمل الحشب .

- التبقيع "Blemish" هــو أي هي، يشــوه مظهر الحشب وليس من الضروري أن يعد التبقيع كعبب .
- ٢ الجيب القلقي "Bark Pocket" وهو مخاط تماما أو جزئياً بالحث .
- ٣ ـــ التفلق ''Oheck'' هو انفصال في الأنسجة يكون معظمه عموديا على الحلقات السنوية .
- غ ــ التفلق الطرفي "End Check" هو التشقق الظاهر قرب نهاية تطعة
   من الحديث .
- التفلق القلبي "Heart Check" مو تشقق يبدأ من خشب العصارة
   ويعتد الى قرب السطح الخارجي ولكنه لا يظهر عليه وان ظهرت عدة تفليقات قلبية
   متقاربة سميت تفلق نجمي
- التفلق السطحي "Surface Check" هو. تشقق مطعى في الحشب .
- التفلق الممتد "Through Check" تشقق يمتد من ناحية الى أخري
   تقابلها أو تجاورها .
- ٨ ــ الانفصال المبتد "Through Shake" هو انفصال ببدأ من ناحيـة ويظهر على أي ناحية أخري من الحثب .

- ٩ ــ الانهيار "Collapse" هو ظهور انفراج ذي نسيج على مطح الحشب.
- ١٠ ــ الكسر المتقاطع "Gross Break" هــو انفصال في نسيج الحشب متعامد مع التكوين الوعائى .
- ١١ ـــ التخوخ "Honeycombing" مو ظهور انفصالات داخلية وفي العادة
   ٧ تكون ظاهرة على سطح التكوين المتقاطع للأنسجة "Oross Grained Wood"
   وفيه تكون الأوعية متموجة الشكل •
- ١٢ ــ التكوين ذو الانحناء الواحد الأنسجة هو خشب أليافه منحنية في اتبجاه
   واحد كحالة الحشب حول العقد وجيوب القار
- ۱۳ ـــ التكوين المتداخل الأنسجة "Interlocked Grained Wood" هو خشب به حلقات النمو السنوية متفيرة الاتجاهات .
- ١٤ ـــ التكوين الحلزوني الأنسجة "Spiral Grained Wood" هو خشب أليافه ذات ا تجاه ملتو كمنا هي الحالة في الأشجار التي تنمو ملتوية .
- ١٥ ــ التلف ''Decay'' هو حالة تحلل الحشب ثليجة تأثير الفطريات أو
   البكثيريا -
- 17 ــ التلف المتقدم "Advanced Decay" تلف قديم ذو أثر ظاهر في الحشب .
- ١٧ ــ التلف المبتدي، "Theipient Decay" مو تلف حديث العهد لم يكتمل حتى يؤثر على قوة الحشب أو صلاحيته ويكون في العادة مصحوبا بالبقع الظاهرة أو تغيير في اللون كما هي الحالة في البقع المائية .
- ١٨ ــ العقدة "Knot" هي جزء الفرع الفاطس في جسم جــذع الشجرة تفسها .
  - ۱۹ ــ العقيدة "Pin Knot" مي عقدة لا يزيد قطرها عن 1 سم
- · ٢ \_ عقدة صغيرة "Small Knot" هي عقدة قطرها بين ١ سم وم/ ١ سم

- . ۲۱ ــ العقدة المتوسطة "Medium Knot" هي عقــدة قطــرها بين.م/ 1 و كم س
- ۲۲ ــ العقدة الكبيرة "Large Knot" مي عقدة يزيد قطرها عن \$ سم ٠
- ٣٣ ــ العقدة المغلفة "Encased Knot" هي عقدة حلقات نموها السنوية منفصلة تماما عن الحلقات السنوية للخشب أو الجذع المحيط بها .
- ٢٤ ــ العدة المتداخلة "Intergrown Knot" هي عقدة حلقات نيسوها السنوية متداخلة مع الحلقات الحاصة بالجدع المحيط بها
- ٢٥ العقدة المخاخسة "Loose Knot" هي عقدة منسفكة انفصلت بالانكماش عا يحيط بها من الخشب -
- ٢٦ ـ العقدة الثابثة "fight Knot" هي عقدة ثابثة بحكم موضعها أو بطريقة نموها حتى مبارت كأنها قطعة واحدة مع باقي الحثيب .
- ۲۷ ــ العقدة ذات المحور القطاعي "Pith Knot" هي عقــدة سليمة بها
   ثفب نخاعي لا يزيد قطره عن الإسم
- ٢٨ ــ العدة المستديرة "Bound Knot" مي عقدة مقطعها مستدير أو
   بيضاوي ٠
- ٢٩ العقدة السبلية "Spike Knot" هي عقيدة نشرت في الاتجاه الطولي لها .
- ٣٠ العقدة التالفة "Decayed Knot" هي عقدة أصابها تلف متقـدم
   جعلها أقل صلابة من الحشب المحيط جها .
- ٣١ الجدة السليمة هي عقدة صلبة السطح خشبها لا يقل قوة عا يحيط به
   من باقي الحشب ٠
- ٣٢ ــ الجبب القاري "Pitch Pocket" هو فتحة بين أوعية الحشب تحتوي على مادة قارية -

۳۳ - الجیب القاری الصغیر هو ما کان اتساعه لا یزید علی ۳ مللیمتر.
 وطوله ۱۰۰ مللیمتر أو لا یزید اتساعه علی ۳ مللیمتر وطوله ۵۰ مللیمتر.

۳۲ – جیب قاری متوسط "Medium Pitch Pocket" هو ما کان اتساعه لا یزید علی ۹ مللیمتر وطوله علی ۱۰۰ مللیمتر أو اتساعه علی ۳ مللیمتر وطوله عمی ۲۰۰ مللیمتر ۰

۳۰ - جیب قاری کبیر "Large Pitch Pocket" هو ما کان اتساعه پزید
 علی ۹ مللیمتر وطوله علی ۱۰۰ مللیمتر أو پزید اتساعه علی ۳ مللیمتر وطوله
 علی ۲۰۰ مللیمتر ۰

٣٦ ـــ الفلق القاري أو الشق القاري ''Pitch Steak'' هـــو تجمع ظاهر للقار في مكان واحد من الحشب .

٣٧ ــ ضعف الحثب "Wane" هو قلة وجود المادة الحثيبة عنــد حوافي
 القطاع أو وجود تلف في مدم الحوافي .

# ملحق تفسيري لحجم العقدة

تحدد أحجام العقد ومقاساتها بابعاد معددة حسب نوعها ومفتها . ولكنه قد يصحب ذلك التحديد في الطبيعة وبخاصة أن صحب تمييز حسدود العقدة عن باقي الحشب لعدم تغيير لونها عنه ولتجانس دكلها معه وذلك يعدث عادة عند وجود عقدة حية مصحوبة بزيادة في الجزء الواقعة فيه من جزع الشجرة نفسها وكأنها جزء من العقدة الحية أو كنالة لها .

كما أنه قد يتوفر وجود بعض التغيير في اللون ولكن هذا لا يرجع الالتباين لون خشب القلب عن خشب العمارة في العقدة · وفي العادة يكون الأخير ( خشب عصارة العقدة ) مجانسا لشيله من الحشب الأصلي للشجر ·

وفي هذه الأحوال توجد طريقتان للتمييز بين العقدة وباتي الحيف .

#### الطسريقة الأولى :

تكون حلقات النمو في نهاية الفرع الخارج من العقدة أضيق منها في بدئه أي عند انساله بالعقدة ولللك فان في العادة اذا قطح هذا الفرع قطماً عاما لا تجاء نموه فانه يمكن تحديد العقدة بالرجوع مع حلقة النمو الأخيرة في اتجاء طول الفرع الى أسفل وهذه اذا ما بلغت نهاية العقدة تستدير معها وتحددها عن بقية خشب الجمدع الأساسي . أما اذا ما نشرت العقدة نشراً مائلا ولم يكن من السمهل تعديد حلقة النمو في نهايتها فانه يمعب تمييزها عن باقي الحشب وبخامة ان لم يكن هناك فارق في الملون .

#### الطـــريقة الثانية :

التشققات التي توجد على وجه المقدة تأخد في العادة اتجاها مركزيا يبدأ من مركز عصارة العقدة فهي في الطادة من مركز عصارة العقدة فها أخذت الشقوق اتجاها الى جوانب المقدة فهي في الطادة لا تتخطاها وان حصل واستمرت الى ما بعد الحدود فانها تغير اتجاهها تغييراً مقاجئا عند نهاية حده الحدود .

ومن ذلك يتضح أن التشققات في العقد تساعد على تحديد حجمها .

ومن الصبُّ تعديد حجم العقد في خشب القرو ويرجع ذلك الى أمباب ثلاث :

١ ــ انه لا يمكن الاعتماد على دكنة لون العقدة واختلافه عن باقى الحنيب.

 ٢ - ان الشقرق الطويلة أو الأ خذة اتجاه النمو قد تستمر بعد العقدة بدون تغيير في اتجامها .

٣ ـ يصحب العقدة من هذا النوع من الحثب اتساع في الجرع الأساسي ذاته وتكون غير واضعة المعالم بما يزيد صعوبة التمييز • الا انه من حسن الحظ أن الشفقات الا خذة ا تجاها جانبيا لا تستمر الا الى نهاية حدود العقدة ولذلك فان أهم تمييز للعقدة الوجودة في خثب القرو هو الشفقات ذات الا تجاء الجانبي •

# المواصفات العامة للأخشاب الانشائية

# الروافد والا لواح السميكة والعوارض والا ربطة والقوائم والا خشاب

"Timbers, Posts-Stringers, Beams, Planks & Jeists"

هــذه الواصفات يبحب أن تطبق على أنواع الحشب المختلفة وان اختلفت درجات تحملها .

#### 1 ــ المسناعة :

يجب أن تكون الأخشاب عند الاستمال جيدة الصناعة والشكل.

# ٢ ـ نوع الحثب :

يجب عدم امتمال القطع ذات الوزن الخنيف بالنسبة لنوعها .

#### ۳ ــ التلف :

يجب استعال الحشب السليم الحالي من أي توع من التلف الا اذا تص المهندس أو صاحب العمل على ذلك كما هو الحال حين محاكاة عمل ذي طراز خاص قديم •

#### ٤ س ميل الألياف :

عند قياس ميل الألياف يبعب قيامها على طول كاف لاعطاء فكرة صحيحة عن الميل العام لها من غير أن يتأثر بأي تغير موضعي أو اصطاء طاريء • ويبعب أن يكون الميل العام في النصف المتوسط من القطعة المستعملة لا يزيد عا تعدده هذه المواصفات •

#### الثقوب "Holes"

تقوب العقد أو الثقوب الناتجة عن أي طاري. آخر عا هو مسموح به في العقد نفسها .

#### "Closter Knot" \_ " العقد التجمعة \_ "

لا يسمح بوجودها اطلاقا وذلك لتأثيرها المفعف ولتصغيرها للقطاع الستعمل في كثير من الأحيان .

#### "Knots in Joists & Planks" ـــ العقد واثنراطاتها فيالروافد والألواحالسميكة

- (الف) العقد في الأوجه الضية : يحدد مقاس العقدة في الوجه الضيق من الرواقد أو الألواح بالبعد بين خطين يحدان العقدة ويمسان حدودها ويوازيان حافتي الحثي .
- (ب) العقد في الأوجه العريضة : يحدد مقاس العقدة في الأوجه العريضة بمتوسط القطر الأكبر والأصفر لها أما العقد السبلية والتي تتعدي الوجه الضيق الى العريض أوالتي تمتد على العرض الكلي من القطعة نتقاس كما هو موضح في القسم (الف) من البند ٧
- (ج) الزيادة التي يسمح بها في حجم المقد : ان من المسكن السماح بزيادة مقاس حجم المقد في الأوجه الفيقة أو التي عند اطراف الأوجه العريفة عن الحجم المسوح به في ثلثي الطول الكلي للقطمة ، وذلك بصفة تدريجية الى أن يبلغ المقاس عند الأطراف ، أما في الأوجه العريفة فيسمح بزيادة في مقاص العقدة بمقدار يتناسب مع بعدها عن طرف القطمة حتى تصل الى أقصى حد مسبوح به عند المحور .

ملاحظة : لا يسمخ بزيادة في حجم العقدة في الأطراف اذا تعارض ذلك مع طبيعة التحميل .

(م) مجموع العقد : اذا تيستأحجام العقد حسب الفقرة الف، ب في النصف
 المتوسط من طول القطعة وعلى أي وجه من أوجهها فانه يجب أن
 لا يزيد مجموع هذه الأحجام عن أربعة أمثال و نصف حجم أكبر
 عقدة مسبوح به .

#### "Beams and Stringers" لعقد في العوارض والأربطة -

وقاس العقد في هذه الحالة كما هو مبين في البند السابق تمامدً كذلك الحال في الزيادة السبوح بها لحجم السقد على طول القطع أو من أطراف الأوجه السريضة الى محبور التغادل • أما في حالة مجموع العقد فانه يبب أن لا يزيد مجسوعها في النصف المتوسط من القطعة عن أربع أمثال فقط (لأكبر حجم مسبوح به) وذلك لصفر قطاعها عنها في حالات العوارض الرئيسية والألواح السميكة .

#### ٩ ... العقد في القوائم والأخشاب :

- (الف) المقد على الأوجه: مقاس أحجام العقدة هو متوسط مجموع تطريها الأمخر والأكبر ، الا في حالة العقد السنبلية التي تمتد على طول وجه من أوجه القطعة أو التي تمتد من وجه لا خر فهذه تظامى بالبعد بين خطين يوازيان أطراف القطعة ويعدان نها يجها .
- (ب) مجموعة العقد : يجب أن لا يزيد مجموع مقاس العقد في كل ١٠٥ سم من الطول عن ضعف أكبر حجم مسموح به لعقدة واحدة على شرط أن لا يسمح بوجود عقد تين من أكبر مقاس في هذا الطول ، أي ١١٥ في ١٥ سم من الطول يمكن أن يكون هناك عقدة واحدة من أكبر مقاس ومسها عقد اخري بحيث لا يزيد حجم العقد الأخري عن أكبر مقاس مسموح به لعقدة واحدة .

#### ملاحظات تفسيرية

يلاحظ انه يسمح في الفقرة ج من البند السابع بزيادة مقاسات العقد كلما قريما من أطراف التطع وذلك شرط يجب عدم قبوله في الأحوال التي تكون فيهما الأطراف محملة تحميلا أكبر منه في الوسط والجهد بها أشد .

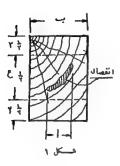
• 1 \_ الانفسالات "Shakes" والتشققات والتفلقات "Checks & Splite" في الروافد والعوارض والألواح السبيكة والأربطة والاعمدة والأخشاب :

يترك للمهندس الانشاعي الصم والواضع لاشتراطات الأعال الهندسية اختيار الأخشاب الملائمة للعمل والسماح بوجود انفصالات أو تفلقات ذات مقاصات معددة بعيث لا يؤثر وجودها على قوة تحمل الأخشاب للجهود الواقعة عليها ،

و يلاحظ أن الانفصالات والتفلقات التي يجب مراعاتها و تعديد مقاساتها والتي لله يكون من وجودها ضعف في قوة مقاومة الأخشاب هي التي تقع في النصف المتوسط من الوجه العريض للقطعة (ارتفاعها) اذا كان قطاعها مستطيلا وفي أي وجه منالأوجه أذا كان القطاع مربعا - ويجب تقليل المقاسات المسبوح بها للانفصال أو التفلق كلما قلت مرونة الحشب وقابليته لتحويل أو توصيل ألجهود بين جزئياته عند التحمل

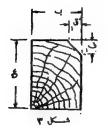
ويقاس الانفصال (التشقق بين الحلقات السنوية) عند نهاية القطع الحميية وهو يقاس بالساقة بين الحطين الموازيين لحواف الأوجه والمحددين للانفصال ويجوز أن تنسب حده المساقة الى عرض الوجه الفيق في القطاع المستطيل أو عرض القطعة في القطاع المربع بحيث لا يتجاوز النسبة المسموح بها بشكل 1

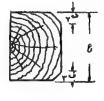
ويقاس التمتقق أو التغلق (تمقق الحثب عبوديا على الحلقات السنوية) بنفس الطريخة المتبعة في حالة الانفصالات • ويجب أن لا يزيد مجموع مسافات الانفصالات والتشققات والتغلقات مجتمعة عا هو مسموح به في حالة الانفصالات وحدما •



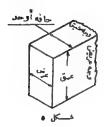
### "Wene" - نث الحثب "ا

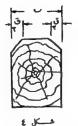
يجب أن ينص الهندس على تحديد لها بالحثب من فحف بحيث لا يزيد لهذا الفعف عن قيمة محددة وأن رأي أن العمل أو الانشاء يستلزم عدم وجوده فيجب عليه ذكر ذلك بأن يشترط أن تكون قطع الأختباب حادة الحوافي أو الحدود .





سکل ۲





۱۲ ـ الانكباش والتمدد:

يجب أن تكون المقاسات للأخشاب كاملة العالجة لدرجة التبطيف ٢٠ / ١٠ ال لم ينص على غير ذلك ٠

#### "Rate of Growth" \_\_ مقدار النمو أو التكوين الحشبي \_\_\_ ١٣

يقاس مقدار النمو أو التكوين الحشي في القطع بعدد الحلقات السنوية فيطول معين يبدأ على بعد ثابت من معور اللنخاع والعصارة ويأخذ الاتجاء القطري للحلقات.

وكلما زاد عدد الحلقات السنوية أو زادت مساحة الحشب الصيني في طبول القياس الثابت زادت قوة الحشب ومقدار تحمله للاجهادات ولذلك يمكننا أن نعتبر عدد الحلقات السنوية بين ٨ ، ١٣ عدد الحلقات السنوية بين ٨ ، ١٣ حلة في كل ه سم (خسة) ويمكن أن تعدد قيم جهود الاستمال للأخشاب الأوروبية الحشب الأبيض "European White Wood" والحشب الراتينجي كالشربين والعزيزي والحشب الأحمر أو السويدي كالآثي :

#### (الف) بالنسبة للرواند والألواح السبيكة والعوارض :

اذا كان عدد الحلقات + 1 في الحبسة سنتيسترات فيكون جهد الشد للاستمال + ٧ كجر/سر٢ .

اذا كان عدد الحلقات ٨ في الحسة سنتيمترات فيكون جهد الشــد للاستعال ١٠ كجم/س٣

#### (ب) بالنسبة للقوائم "Posts" وأخشابالانضفاط "Struts" أوالحوائل:

في الحسة سم فيكون جهد الفنط للاستمال ٨٥كجم/سم الا في حالة ٨ حلقات في الحسنة منتيجترات فاذا كانت الحلقات ١٢ أو أكثر في الحسة سم فيكون جهد الضغط للاستمال ٨٥كجم سم الا في حالة الحشب الأبيض فيكون جهد الضغط المستعمل ٧٠كجم/سم ١٠ أما في الأخشاب التي بها عدد الحلقات السنوية بين ١٠ الى أقل من ١٢ فيكون جهد الضغط المستعمل ٧٠كجم/سم الا في حالة الأخشاب المبيضاء فيهبط الجهد المستعمل ١٠كجم/سم الا في حالة الأخشاب المبيضاء فيهبط الجهد المستعمل ١٠كجم/سم من الا من ١٠كسم

#### طريقة قياس الحلقات :

- (الف) في الحالات التي يكون النخاع موجودا في القطاع يبعد عنه بمسافة مقدارها مرا ٢ سم ثم تؤخذ مسافة مرا ٧سم في اتجاه قطري ويقاس عدد الحلقات بها شكل (٣) .
- (ب) اذا لم يظهر محور النخاع في القطاع فيبدأ باحصاء الحلقات من نهاية حد القطعة في اتجاء قطري .
- (ج) اذا كلان قطاع القطعة لا يسمح بوجود مسافة تعادل / ۷ سم
   فيحصى عدد الحلقات في أطول مسافة ممكنة .



#### سکار ۲

ملاحظة : يلاحظ أن المواصفات الأمريكية قد تسميح باستمال جهـود قد تبلغ في الشد أو الضغط مقدار ١٢٠ كجم/سم ولكنها كذلك تعدد مساحة الحشب الصيغي الموجودة في القطاع بالنسبة للمساحة الكلية بحيث أنها لا تقل عن مقدار معين من (ع/ الى // المساحة الكلية) وكذلك تعيين نوع الحشب ومنطقة نموه وعلى المهندس ملاحظة ذلك أن أراد استمال الجمود العالية عند استماله الأخشاب الأمريكية .

#### 14 - تقسيم الأخفاب الى رتب والاشتراطات التي تصاحبها :

(الف) هذه الاثتراطات للأخشاب الأوربية : (بياض ــ أحمر أو ســويد ـــ الأخشاب الراتينجية (شربين) •

(ب) كل القاسات المحلاة هي أكبر مقاسسات يسمح بوجودها في القطع الحثيبة المعالجة .

# أخشاب الروافد والعوارض والالواح السميكة

يبب أن يختار الخشب ويقسم الى ثلاث رتب :

خشب الرتبة الأولى : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ٨٥ كجم/سم "

« الثانية : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ٧٠ كجم/سم "

« الثالثة : وهو الذي يتحمل جهد شد يعادل ١٠٠ كجم/سم"

جسدول رقم ا أخشاب الدرجة الأولى ــ وميل الأوعية بها هو 1 : 10 أو أقل (أي 1 ١٦ و 1 : ١٧ ومكذا) .

ممك أو عرش	أكبر مقاس	أكبر هوض أكبر مقا		أكبر مقاس قمقد	
القطمة	المقد عند نهاية العرض	للاتفسال	عق النظمة	هند نهايق الارتفاع	هند منتصف الارتفاع
بومسة	مللی	مقاي	بوصة	مالى	(sla
1	٦	٦	٣	١٢	71
11/4	١ ٩	<b>\</b>	٤	10	44
4	14	14	6	14	70
ښن	١٨	1.4	٦	71	٤٠
,	70	70	V	41	٤٠
•	, , ,			40	٤٤
			٩	70	٤٤
		+عمك الألواح	1.	YA	
		+العرض الكرات	11	YA	٥٠

ملاحظات : ١ ــ يلاحظ أن مقاسات العقد المطاة لا يمكن اعتبارها الا 131 كانت قوة الثنى موازية للاتجاه العريض

٢ مجب أن لا يقل عدد الحلقات السنوية عن ١٢ حلقة كل
 ٥ سم

 $\pi$  \_ يجب أن لا يزيد مقدار النقمى الحاصل من الضحف في أي وجه من أوجه القطاع عن  $\frac{1}{2}$  .

جــــدول وقم ٢ أخطاب الدرجة الثانية وميل الأوعية بها من ١ : ١٢ الى ١ : ١٥

	أكبر مقاس	أكبر عوش		أكبر مقاس للمقد		
حرض القطعة	العقد عند نهاية المرض	ق القطعة		عند نهايتي العبتي	عند منتصف العبق	
بومسة	ملی	ملئ	بوصة	مالى	مالى	
1	٩.	٩	٣	10	YA	
11/4	14	14	٤	1.4	40	
***	14	1.4	٥	77	٤٠	
÷	۲۰	YA.	٦	70	20	
š	44	44	l v	47	9+	
•	, ,	1	l ,	40	. 4.	
	ı		4	٤٠	Yo	
	l .		1.	. 50	A*//	
			11	٥٠	40	

ملاحظات : ١ ـ يلاحظ أن مقاسات العقد المطلة لا يمكن الا في حالة ما 131 كانت قوة الثني موازية الاتجاء العريض ·

٢ ــ يجب أن تكون الحلقات السنوية ١٠ الى ١٢ حلقــة كل

٣ سـ مقدار النقص الخاصل من الشعف في أي وجــه من أوجه القطع يجب. أن لا يزيد عن إلا

اجسدول رقم ٣

أخشاب الدرجة الثالثة وميل الأوعية بها من ١ : ٨ الى ١ : ١٢

	أكبر مقاس	ا کېر عرض		أكبر مقاس المقد		
عرض القطمة	قلمقد عند نهاية المرض	ثلانقصال	عق القطمة	هند نهاية العمق	هند منتصف العمق	
بوسة	مالى	مالی	يوصية	مللی	ملای	
١.	١٠.	١٢	۳.	14	40.	
11/4	10	۱۸ -	1	۲٥	٤٥'	
4	77	۲٥	۰	44	00	
۳.	44	47	٦	٣٨	70	
٤	وع	٥٠	٧	20	۸٠	
		1	٨	٥٠	. Ye	
	ì	l	٩	٥٣	90	
	l	l	١٠.	70'	1	
			11	٦.	1.0	
	l		<u> </u>	l		

ملاحظات : ١ ــ يلاحظ أن مقاسات العقد المعطاة لا يمكن اعتبارها الأ فيحالة مناذا كانت قوة الثني "Bending" موازية للاتجاه العريض

٢ - يبب أن تكون الحلقات السنوية بين ٨. الى ١٠ حلقات كل
 ٥ سم

مقدار النقص الحاصل من الضعف في أي وجه من أوجـــه
 القطع يجب أن لا يزيد عن إلى .

ملاحظة عامة : الألواح الحثيبية التي يقل سبكها عن بومة تكون في العادة من الرتب الثانية أو الثالثة وتتبع ما جاء بالجداول السابقة بالنسبة للألواح صمك 1 بومة .

# أخشاب القوائم والاعمدة والحوائل

## يقسم الحشب في العادة الى درجتين :

خشب الدرجة الأولى \_ وهم الذي يتعمل جهد فغط ٨٥ كجم/سم في حالة الأخشاب الحمراء أو السويد وأخشاب الشربين و ٧٠ كجم/سم في حالة الأخشـاب البيضـاء .

ويشترط في هذه الرتبة الاشتراطات التالية :

جسدول رقم كم

أكبر مقاس المقسد	أكبر مقاس للاتفصال أو التشتق	حرض الوجســه
مللي	ملل	بومسة
٤ ٧	14	1 1/4
•	Y0	4
14	77	٣
14	۰۰	٤
77	77	•
47	٧٥	٦
44	1	٨
24	140	1.
00	١٥٠	14

ملاحظات : يجب أن يكون أكبر ميل للألياف لا يزيد عن ١ : ١٣ ٢ --- يجب أن لا يغل عدد الحلقات السنوية عن ١٢ حلقة كل

ه س

٣ ــ مقدار النقص الناتج من الفرق لايزيد عن ١١/٠٠

#### خشب الدرجة الثانية :

الأخشاب الحمراء أو السويد وأخشاب الشربين التي تستعمل تحت جهد ضغط • ٧ كجم/سم \* والاخشاب البيضاء التي تحمل الى جهد ضغط يعادل ٦٠ كجم/سم \* واشتراطاتها هي المبينة في الجدول رقم (٥)

جـــ دول رقم ٥

أكبر مقاس المقسد	أخكير مقاس للانفصال أو التشقق	هرض الوجــــه
مللي	مللي	پوسه
٩	14	١ ،
•	1.4	١ //
14	40	۲.
\^	47	۳.
<b>Yo</b>	٥٠	٤
٣٠	77.	٥
٣٨	۸٠	٦
••	1.0	٨
77	14.	1.
٧٥	17.	14

ملاحظات : ١ ــ ميل الأوعية بها من ١ : + ١ الى ١ : ١٢

٢ ــ عدد الحلقات السنوية بها من ١٠ الى ١٢ حلقة كل ٥ سم
 ٣ ــ مقدار النقص الناتج من الفرق لا يزيد عن ٢/٠

١٥ \_ يؤخذ معامل المرونة للأخشاب الحمراء أو السويدوالأخشاب الراتينجية كالشربين العالجة والستعملة في وصط دائم الجفاف حوالي ٥٠٠/٠٠ ١/٣٠ رطل على البوصة المربعة أو ٥٠٤/١٩ كجم/سم٢ . أما للأخشاب البيضاء فهو حسوالي ٥٠٠/٠٠ ١/١ رطل/ يومة مربعة أو ٥٠٠٤/٨٤ كجم/سم٢ .

أما جهد الضغط للأخشاب الحمراء أو السويد والأخشاب الشربين في اتجماه متعامد مع الأوعية فهو ٢٠ كجم/سم لأخشاب الدرجية الأولى و ١٥ كجم/سم لأخشاب الدرجة الثانية والثالثة أما بالنسبة للغشب الأبيض فهو ١٥ كجم/سم لاخشاب المدرجة الأولى و ١٣ كجم/سم لأخشاب المدرجة الأولى و ١٣ كجم/سم لأخشاب المدرجة الثانية والثالثة وجهد القص .

أخشاب بيضاء	السويد والشربين أو (اللاريش) Larch	الرتبسة
٥و٧ کجم / سم <sup>٣</sup> ٥ ل کجم / سم <sup>٣</sup> ٥ کجم / سم <sup>٣</sup>	۹ کجم / سم <sup>۳</sup> ۵د۷ کجم / سم <sup>۳</sup> ۵د۲ کجم / سم	الرتبة الأولى الرتبة الثانية الرتبـــة الثانية

#### ملاحظات عامة :

قد تستعمل أنواع أخري من الحثب قابليتها للتحميل أكبر من القيم المذكورة في البندين ١٣٠، ١٤ وفي هذه الحالات يبب على المهندس المختص أن يجري على عبنات منها التجارب التي يراعا لتحديد القيم المناسبة للتحميل وكذلك يراعى أن تقلل قيم أكبر مقامات مسموح بها للمقد وللانفصالات والتشققات تقليلا لا يؤثر وجودها على القوة المفروخة للأخشاب عند استمالها •

A17-1901-910- enderwell

